

## ELECTROZI ASKAYNAK ASR-143

AS R-143 este un electrod rutilic puternic acoperit. Deoarece cantitatea componentă de bază este mai mare decât AS R-116, proprietățile metalului de sudură sunt superioare în consecință. Sârmă metalică are o rezistență ridicată la fisurare. Zgura este ușor de îndepărtat și oferă granule de înaltă calitate, netede și excelente. Este ușor de lovit și re-lovit și, astfel, un electrod ideal și ușor de utilizat.

Clasificarea și compoziția tipică a metalului de sudură

### AWS

**A5.1** : E6013

### EN ISO

**2560-A** : E 42 0 RR 12

<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>
0,08	0,35	0,65

Proprietățile mecanice ale metalului sudat, tipic

**Yield Strength** : 480 (N/mm<sup>2</sup>)

**Tensile Strength** : 550 (N/mm<sup>2</sup>)

**Elongation (L=5d)** : 25 (%)

**Impact (ISO-V)** : 60 (Joule) (0°C)

40 (Joule) (-20°C)

**Note** : Redrying temperature is 70-80°C / 1 hour

## Aprobări și certificate

### Lloyd Approvals

ABS BV DNV LRS RINA TL

### Certificates

CE DB TÜV GOST SEPRO TSE

Aplicații și materiale de sudat

AS R-143 este un electrod pentru utilizare generală, folosit în special pentru sudarea oțelurilor structurale de joasă și medie duritate între St 33 și St 52.3. Construcții de poduri; sudarea vaselor de cazane, caroserii auto, mobilier din oțel, lucrări de tablă metalică, plăci subțiri și reparații mici se numără printre domeniile sale de aplicare.

### Structuri din oțel generale :

DIN: St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3

EN: S185, S235, S275, S355

DIN: St 37-4, St 44-4, St 52-4

EN: P235TR2 - P355T2

### Oțeluri fine granulate:

DIN: StE 255 - StE 420  
EN: S255N - S420N  
DIN: WStE 255  
EN: P255NH

**Elemente de temperatură ridicată:**

DIN: St 35-8, St 45-8  
EN: P235G1TH - P255G1TH

**Materiale pentru țevi:**

DIN: StE 210-7 - StE 360-7  
EN: L210 - L360NB  
DIN: StE 290-7 TM-StE 360-7 TM  
EN: L290MB - L360MB  
DIN: X42, X46, X52, X60 (API 5LX)

**Cazane din oțel și vase de presiune:**

DIN: HI, HII, HIII  
EN: P235GH, P265GH, P285NH  
DIN: 17 Mn 4, 19 Mn 6  
EN: P295GH, P355GH

**Plăci pentru nave:**

DIN: A, B, D  
DIN: AH32 - EH36

**Oțeluri turnate:**

DIN: GS-38, GS-45, GS-52  
EN: GE200, GE240, GE260

**Parametrii de sudare / Informații despre ambalare și diametru**

Tip curent și polaritate: AC min. 50V / DC (-)

Diameter (mm)	Length (mm)	Current (Amper)	Electrode Weight (g/100 pcs)	Quantity (pcs/box)	Weight (kg/box)
2.00	300	50 - 70	1050	195	2,1
2.50	350	65 - 90	2070	100	2,1
3.25	350	90 - 140	3230	100	3,2
4.00	350	140 - 200	4770	100	4,8
4.00	450	140 - 190	6690	100	6,7
5.00	350	180 - 240	7550	65	4,9
5.00	450	180 - 230	9910	65	6,4

**Pozitii de sudare**



1G/PA 2F/PB 2G/PC 3G/PF 4G/PE